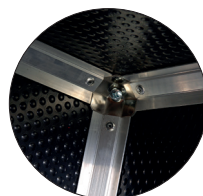


PROTECHNIC EXOCASE™



Neopren-Dichtprofil zwischen Deckel und Boden
Verhindert das Eindringen von Staub und schützt vor starken Wasserstrahlen. Dadurch ist der Koffer für industrielle Anwendungen, den Verteidigungsbereich und den Außeneinsatz geeignet.



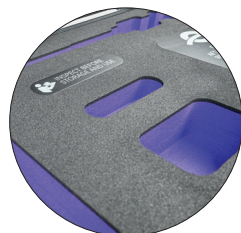
Aluminium-Kastenprofilrahmen
Er bildet die tragende Struktur des EXOcase™ und kombiniert hohe Festigkeit mit geringem Gewicht für Stabilität beim Transport und Handling.



Externe Polyurethan-Ecken und ABS-Extrusionen
Der EXOcase™ ist mit externen Polyurethan-Ecken und ABS-Extrusionen ausgestattet, die Aufprallkräfte außerhalb des Gehäuses aufnehmen und ableiten. Die Komponenten sind austauschbar und tragen zu einer längeren Lebensdauer bei.



CNC-gefrästes Schaumstoffinterieur
Das kundenspezifische CNC-gefräste Schaumstoffinterieur sorgt für die exakte Positionierung der Ausrüstung und verhindert Mikrobewegungen sowie Vibrationen während des Transports.



Wartungsfreundliches und zukunftsicheres Design

Der modulare Aufbau ermöglicht es, stoßempfindliche Komponenten einzeln auszutauschen. Dies verlängert die Lebensdauer und senkt die Total Cost of Ownership.

Robuste mechanische Butterfly-Verschlüsse

Der EXOcase™ ist mit mechanischen Butterfly-Verschlüssen ausgestattet, die für einen zuverlässigen und gleichmäßigen Verschluss des Koffers während Transport und Handling sorgen.

Versenkte, federbelastete Griffe

Die Griffe sind vollständig im Gehäuse versenkt und federbelastet ausgeführt. Dies verhindert Beschädigungen während des Transports und sorgt für ein sicheres und ergonomisches Handling, auch bei intensivem Einsatz.



Der EXOcase™ ist entwickelt und produziert von Engels Protechnic Ltd.

Das einzigartige EXO-Skelettdesign bietet maximalen Schutz für hochwertige Instrumente und empfindliche Ausrüstung während Lagerung und Transport. Der EXOcase™ kombiniert die Vorteile von Maßanfertigung mit der Langlebigkeit eines industriellen Transportkoffers und wurde für Anwendungen entwickelt, bei denen Zuverlässigkeit entscheidend ist. EXOcase™ ist durch Patentnummer 1002536.9 geschützt.

PROTECHNIC

Produktspezifikationen EXOCASE™	
Artikelnummer	Exo-com-bespoke
Produkt	EXOcase™
Konstruktion	Exoskelettdesign mit Aluminiumrahmen
Schutzklasse	IP54
Normung	DEF-STAN 81-41, Niveau J
Anwendung	Verteidigung, Hightech, Mess- und Regeltechnik, Luft- und Raumfahrt
Maßanfertigung	Interieur und Konfiguration kundenspezifisch
Farben	Kundenspezifisch und personalisierbar

Engels Behältertechnik GmbH

An der Trave 17a
23923 SELMSDORF
T: +49 388 23/55 97 24
E: postbote@engels.eu
www.engels-behaeltermtechnik.de

Engels Group NV

Park Forum 1139
NL-5657 HK Eindhoven
T: +31 40 26 29 222
E: contact@engels.eu
www.engels.eu

ENGELS
serving logistics and the environment